



26/06/2022 / Clôturé depuis 369 jours

Informations générales

Date de parution 25/05/2021	Date de clôture 22/06/2021
Localisation Lunéville, 54300 Lunéville Département : Meurthe-et-Moselle (54)	Secteur d'activité Transport

Acheteur public

VILLE DE LUNEVILLE

Adresse : 2, place Saint-Rémy BP 90221, 54301 Lunéville cedex

Pour contacter cet acheteur, veuillez vous rendre sur sa [page d'informations](#).

Description du marché

Transports scolaires et autres / année 2021-2022

Critère

Prix des prestations

Financement

- Modalités essentielles de financement et de paiement: Le marché est financé par des ressources internes de la collectivité et par d'éventuelles subventions. Les prix sont Fermes dans les conditions fixées dans le Cahier des Clauses Administratives Particulières.- Délai global de paiement : le délai de paiement est de 30 jours.- Comptable assignataire : Profil acheteur - <https://www.marches-securises.fr>
- Profil acheteur - <https://www.marches-securises.fr>

Forme Juridique

Groupement conjoint ou solidaire.

Situation Juridique

Formulaire DC1 ou équivalent : Lettre de candidature - Habilitation du mandataire par ses cotraitants
Formulaire DC2 ou équivalent : Déclaration du candidat individuel ou du membre du groupement
Déclaration sur l'honneur : - Le candidat produit une déclaration sur l'honneur pour justifier qu'il n'entre dans aucun des cas mentionnés aux articles L. 2141-1 à L. 2141-11 du Code de la commande publique ;
Redressement judiciaire : - Le candidat produit la copie du ou des jugements prononcés, s'il est en redressement judiciaire ;

Caractéristiques

Lot 01 - Transports scolaires et sorties piscine Lot 02 - Transports occasionnels intramuros et autres

Conditions techniques

Déclaration d'effectifs : - déclaration indiquant les effectifs moyens annuels du candidat et l'importance du personnel d'encadrement pour chacune des trois dernières années ;Références de service ou fournitures similaires : - présentation d'une liste des principales fournitures ou des principaux services effectués au cours des trois dernières années, indiquant le montant, la date et le destinataire public ou privé. Les livraisons et les prestations de services sont prouvées par des attestations du destinataire ou, à défaut, par une déclaration de l'opérateur économique.

Source : **BOAMP**

Marchés ouverts pour VILLE DE LUNEVILLE	Marchés ouverts dans l'activité Transport
Aucun autre marché ouvert pour cet acheteur.	Aucun autre marché ouvert pour cette activité.